

RZECZOZNAWCA BARTŁOMIEJ KOSMA

Lista Min. Infrastruktury i Rozwoju RS 001535

ul. Mehoffera 140
03-081 Warszawa
tel. 666-355-601
e-mail: bartlomiejkosma@o2.pl



**OPINIA TECHNICZNA NR
3134/BK/03/2018**

KARTA INFORMACYJNA

Giętarka CNC do rur

BLM E-Turn 52, S/N: 268130400002

Wykonał:

mgr inż. Bartłomiej Kosma

Certyfikowany Rzeczoznawca
Lista Min. Infrastruktury nr RS001535
tel. 666-355-601

Warszawa, dnia 16.03.2018 r.

01. ZAMAWIAJĄCY

SG Equipment Leasing Polska Sp. z o.o.
00-102 Warszawa, ul. Marszałkowska 111

02. UŻYTKOWNIK

Brak

03. PRZEDMIOT WYCENY

Giętarka CNC do rur BLM E-Turn 52 przeznaczona do zginania rur, wyprodukowana przez firmę z Włoch, BLM S.P.A. - BLM GROUP Via Selvaregina 30, 22063 Cantù CO.

04. CEL WYCENY

Celem wyceny jest oszacowanie indywidualnej wartości elektrycznej giętarki do rur BLM E-Turn 52, S/N: 268130400002.

05. PODSTAWA METODOLOGICZNA WYCENY

Aby spełnić cel i przeznaczenie wyceny określone potrzebą zleceniodawcy należy ustalić wartość rynkową maszyny.

WARTOŚĆ RYNKOWA jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym czasie. Zakłada się odpowiednio długi czas wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na nieograniczonym, tzn. o wolnym dostępie, rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. rodzaj i zastosowanie przedmiotu wyceny, jego wytwórcę, konstrukcję, wyposażenie, stan techniczny, stopień zużycia i wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, a także warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową.

Podstawą wyceny w wyżej wymienionym celu są:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności maszyny,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas, konserwacja, naprawa) i możliwości dalszego użytkowania.

Wycenę wykonano w oparciu o oględziny przeprowadzone w dniu 15.03.2018r. na terenie magazynu zamkniętego firmy TDP Sp. z o.o. w hali w Piasecznie k. Warszawy przy ul. Okulickiego 7/9, gdzie obecnie znajduje się giętarka do rur.

06. UWAGI DODATKOWE

- oględziny przeprowadzono na terenie magazynu zamkniętego przy oświetleniu sztucznym, bez użycia specjalistycznego sprzętu diagnostycznego;
- przedstawione do oględzin elementy składowe giętarki znajdują się w dobrym stanie technicznym, nie posiadają widocznych uszkodzeń mechanicznych;
- w czasie oględzin w Piasecznie giętarka była przygotowana do celów transportowych (obwinięta folią streczową);
- założono kompletność podzespołów giętarki do rur;
- brak możliwości sprawdzenia działania maszyny na miejscu oględzin - założono sprawność techniczną giętarki do rur;
- wizualnie maszyna nie posiadała uszkodzeń mechanicznych;
- podczas oględzin przedłożono instrukcję obsługi maszyny;
- przedmiotowa giętarka do rur została zakupiona bezpośrednio od producenta na terenie Włoch BLM S.P.A. ul. Via Selvaregina 30, 22063 Cantù.

07. KWESTIONARIUSZ INFORMACYJNY ŚRODKA TECHNICZNEGO

INFORMACJE OGÓLNE

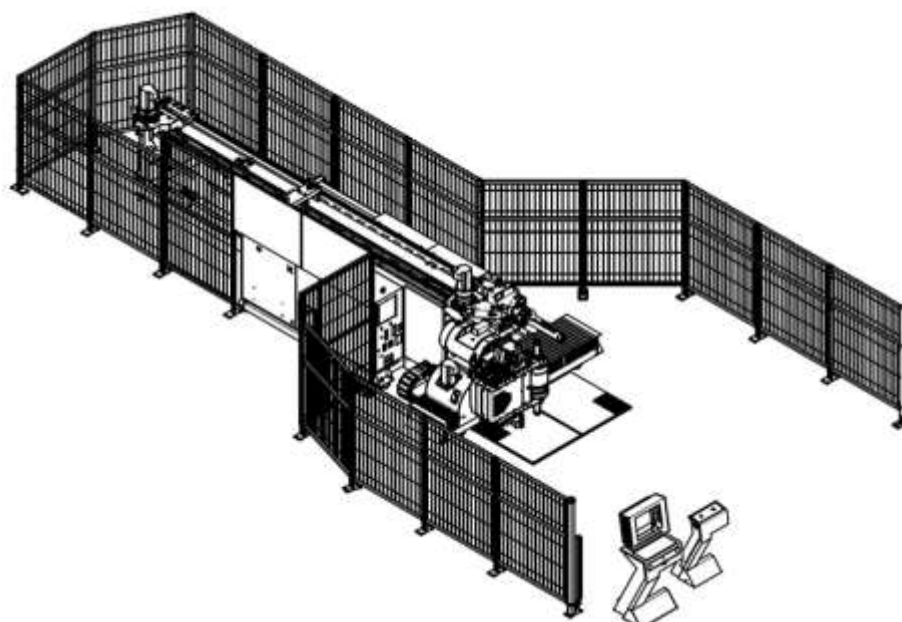
Giętarka CNC do rur BLM E-Turn 52- specyfikacja maszyny sporządzona na podstawie oględzin, informacji od przedstawiciela producenta na terenie RP oraz informacji otrzymanych od zlecniodawcy.

1.	Nazwa środka technicznego	Giętarka CNC do rur
2.	Wytwórca	BLM GROUP
3.	Model, typ	E-Turn 52
4.	Rok produkcji	2013
5.	Nr seryjny	268130400002
6.	Czas pracy [h]	Brak danych
7.	Dane techniczne obrabianych rur	Wyżarzone, bezszwowe lub spawane, ciągnięte na zimno rury precyzyjne wykonane ze stali lub stali nierdzewnej
8.	Średnica kształtowanej rury [mm]	od 6 do 52
9.	Długość kształtowanej rury [mm]	od 1000 do 6000
10.	Moment zginania [Nm]	4750
11.	Szybkość przesuwu osi X [mm/sec]	2000
12.	Prędkość gięcia A/R osi Y [°/sec]	150-170
13.	Prędkość obrotowa osi Z [°/sec]	900
14.	Ciężar maszyny [kg]	4800

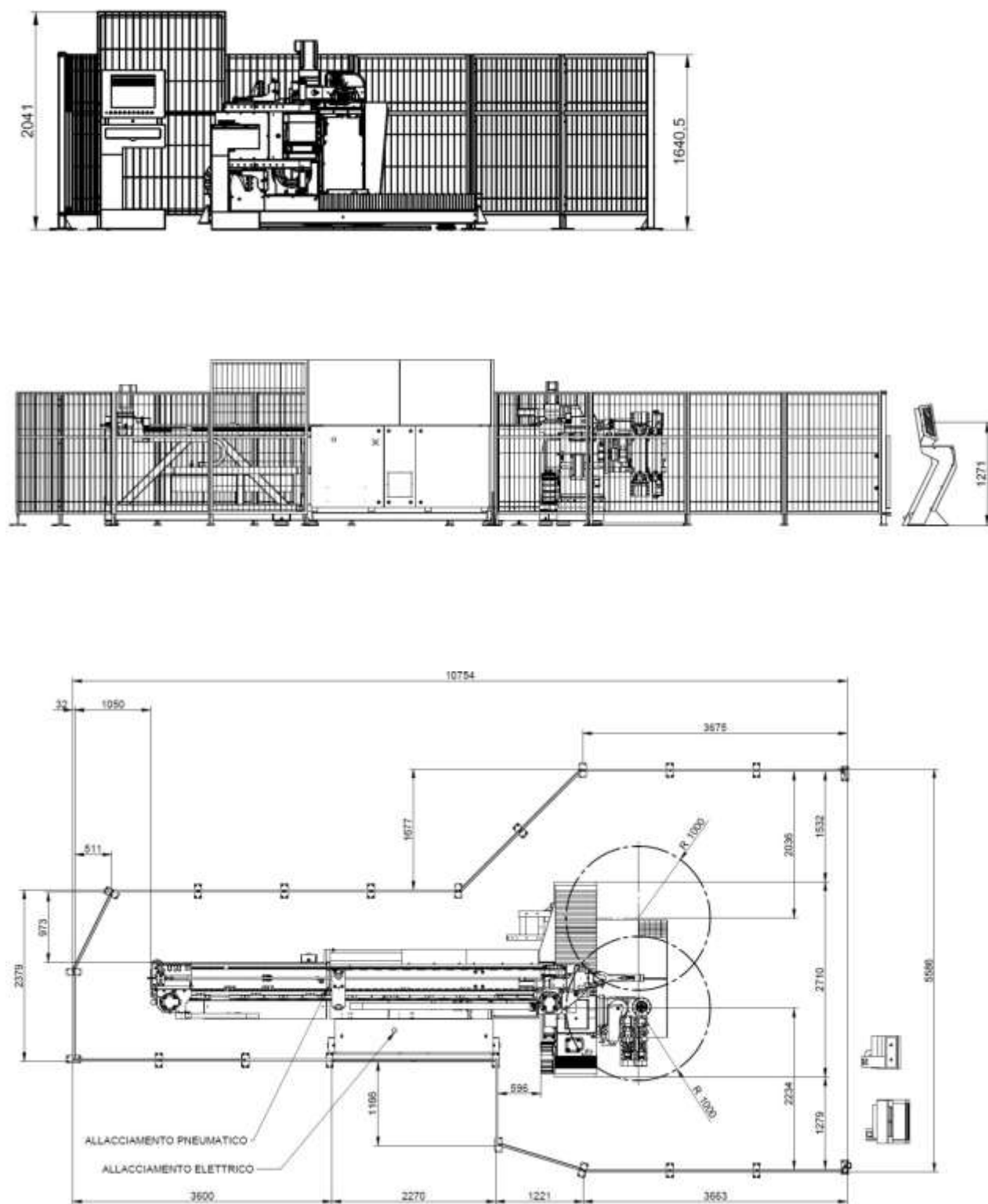
15.	Średnia wydajność [zgięć/godz.]	1800
16.	Zasilanie prądem, moc	Maszyna: z sieci 3 x 400 [V], 35 [A], 22 [kW] oraz sterowanie CNC: 240 [V]
17.	Przeznaczenie	Wykonywanie zgięć podłużnych rur okrągłych, kwadratowych i owalnych oraz prętów
18.	Zasada działania	Zasada działania polega na wykonywaniu tzw. zgięć w zaprogramowanych miejscach rury przez głowicę. Cały proces sterowany jest numerycznie CNC przez komputer, który obrazuje proces gięcia w symulacji i w czasie rzeczywistym. Rura może być podawana do maszyny automatycznie lub ręcznie. Odbieranie jest tylko ręczne. Obecność rury w maszynie jest automatycznie kontrolowana przez nóż ustalający. Rury przed zgięciem mogą być automatycznie wciągane i jednocześnie smarowane olejem mineralnym. Gięcie może odbywać się w 14 -15 osiach roboczych, z możliwością gięcia w prawą i lewą stronę.

Stan techniczny

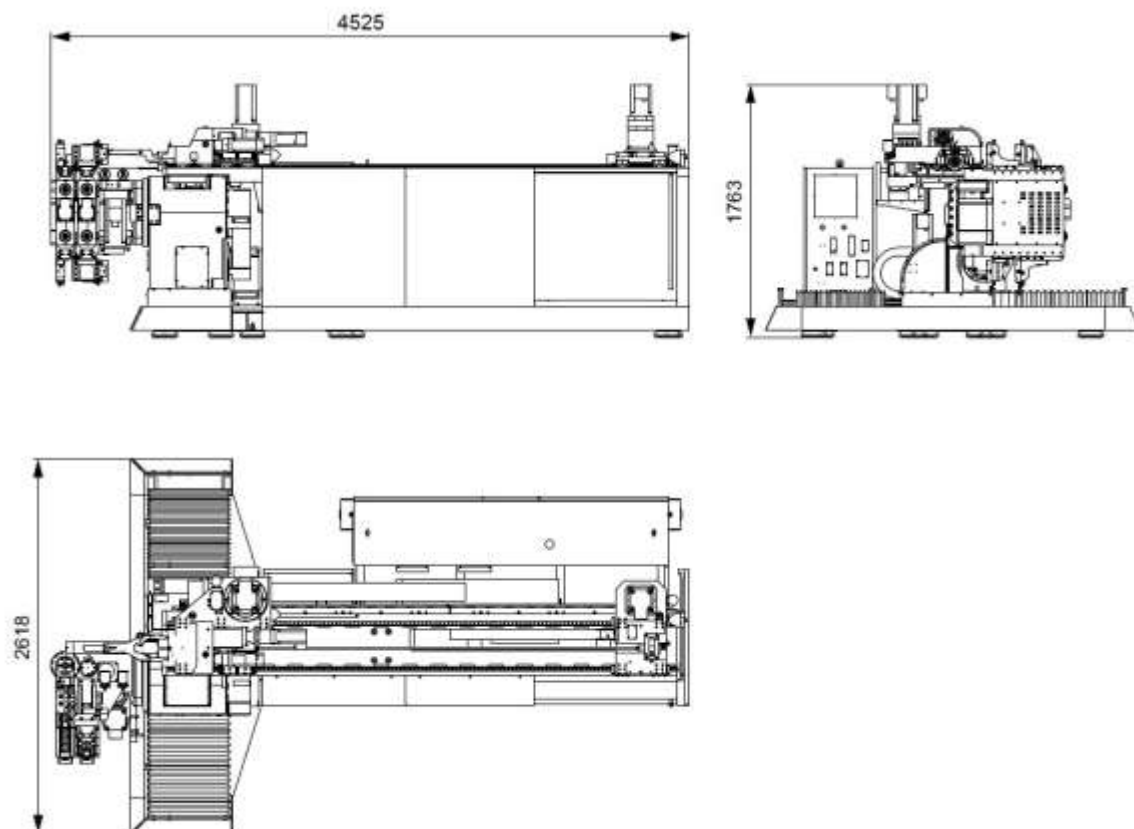
Stan techniczny giętarki do rur BLM E-Turn 52 można określić jako dobry; zdolna do dalszej eksploatacji. Podczas oględzin maszyna była przygotowana do celów transportowych – złożone i zafoliowane barierki ochronne znajdowały się na palecie, podobnie dokumentacja techniczna razem z częściami kalibracyjnymi; maszyna bazowa z pulpitem była obwinięta folią i spięta taśmą ściągającą. Maszyna bazowa posiadała ślady eksploatacyjne w postaci zadrapań i zabrudzeń. Nie stwierdzono braków w osprzęcie; założono pełną sprawność techniczną. Automatyczna giętarka do rur BLM E-Turn 52 - nie posiadała widocznych uszkodzeń mechanicznych.



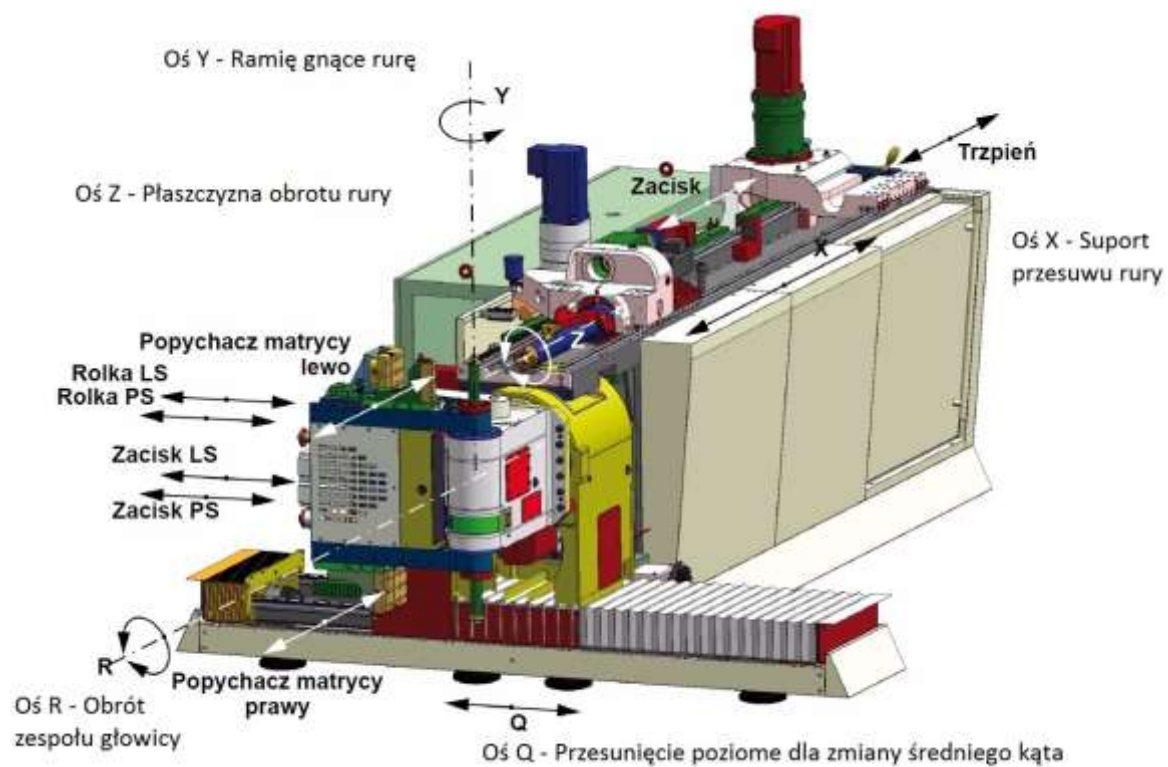
Rys. 1. Poglądowe stanowisko pracy z giętarką do rur BLM E-Turn 52



Rys. 2. Wymiary stanowiska automatycznej giętarki do rur BLM E-Turn 52



Rys. 3. Wymiary giętarki do rur BLM E-Turn 52



Rys. 4. Osie robocze giętarki do rur BLM E-Turn 52

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

1. Powyższe oszacowanie określa wartość elektrycznej giętarki do rur BLM E-Turn 52, S/N: 268130400002 ustaloną w podejściu kosztowym. Podana wartość jest wartością netto.
2. Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.
3. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w punkcie 04 i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny wynikającym z przedstawionych mu przez użytkownika informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym, lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez wykonawcę było niemożliwe, lub znacznie utrudnione.
6. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotów wyceny i za taką nie może być uznawane.
7. Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego obiektu oraz ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.

Załączniki:

1. Dokumentacja fotograficzna.

Opracował uprawniony rzeczoznawca
ds. wyceny maszyn i urządzeń
mgr inż. Bartłomiej Kosma

Załącznik nr 1. Dokumentacja fotograficzna



Zdj.01.



Zdj.02.



Zdj.03.



Zdj.04.



Zdj.05.



Zdj.06.



Zdj.07.



Zdj.08.



Zdj.09.



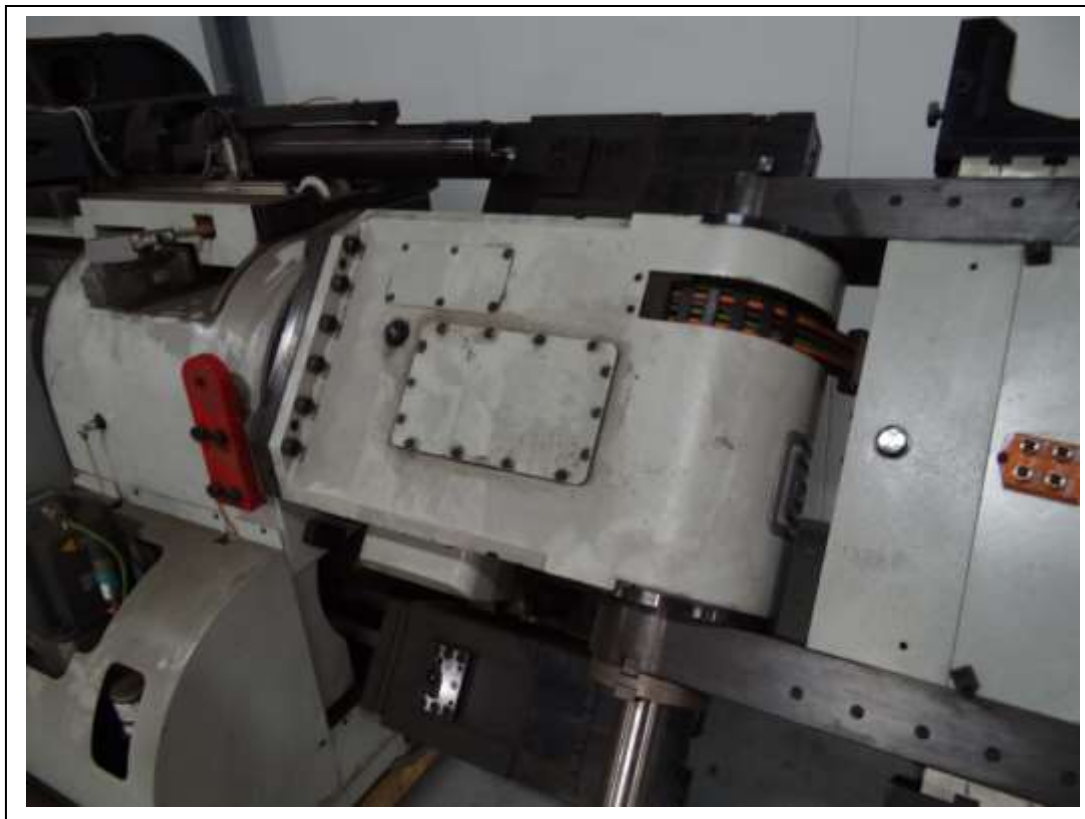
Zdj.10.



Zdj.11.



Zdj.12.



Zdj.13.



Zdj.14.



Zdj.15.



Zdj.16.



Zdj.17.



Zdj.18.



Zdj.19.



Zdj.20.



Zdj.21.



Zdj.22.



Zdj.23.



Zdj.24.



Zdj.25.



Zdj.26.



Zdj.27.



Zdj.28.



Zdj.29.



Zdj.30.



Zdj.31.



Zdj.32.



Zdj.33.



Zdj.34.



Zdj.35.



Zdj.36.



Zdj.37.



Zdj.38.



Zdj.39.



Zdj.40.



Zdj.41.



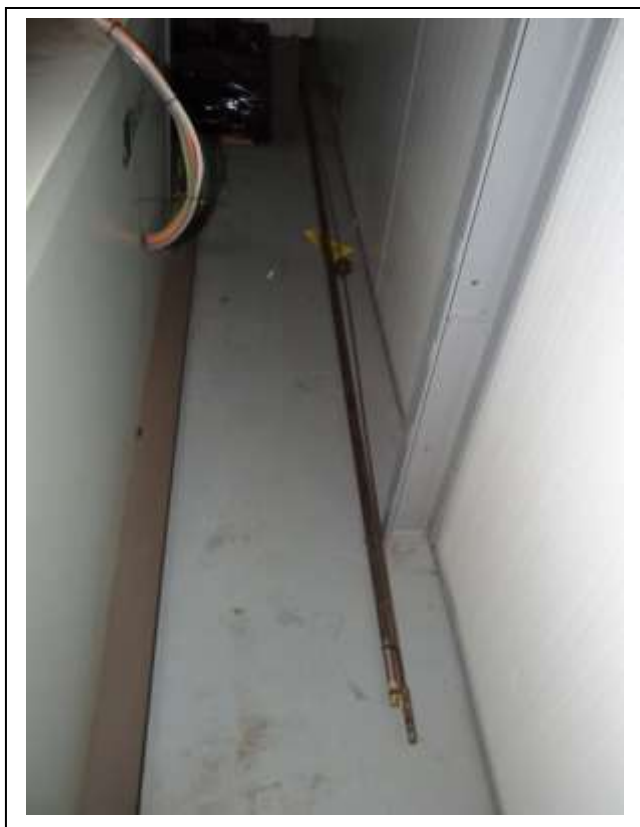
Zdj.42.



Zdj.43.



Zdj.44.



Zdj.45.



Zdj.46.