

RZECZOZNAWCA BARTŁOMIEJ KOSMA

Lista Min. Infrastruktury i Rozwoju RS 001535

ul. Mehoffera 140
03-081 Warszawa
tel. 666-355-601
e-mail: bartlomiejkosma@o2.pl



**OPINIA TECHNICZNA NR
2936/BK/01/2018**

KARTA INFORMACYJNA

Wycinarka wodna

Techjet PowerJet 1530 S/N: DICM 16150

Wykonał:

mgr inż. Bartłomiej Kosma

Certyfikowany Rzeczoznawca
Lista Min. Infrastruktury nr RS001535
tel. 666-355-601

Warszawa, dnia 18.01.2018 r.

01. ZAMAWIAJĄCY

SG Equipment Leasing Polska Sp. z o.o.
00-102 Warszawa, ul. Marszałkowska 111

02. UŻYTKOWNIK

Brak

03. PRZEDMIOT WYCENY

Wycinarka wodna Techjet Powerjet 1530 składająca się z:

- korpusu maszyny DARDI model DWJ 1530FB, S/N: 160229,
- wanny o polu roboczym 1,5x3 [m],
- pompy UHP DARDI model C50V, S/N: 160334,
- urządzenia do dostarczania ścierniwa RS WATERJET model Viper 300, S/N: 17008,
- głowicy tnącej SP7,
- oprogramowania specjalistycznego IGEMS, S/N: 7352.

04. CEL WYCENY

Celem wyceny jest oszacowanie indywidualnej wartości wycinarki wodnej Techjet Powerjet 1530, która została wyprodukowana w firmie Dardi International Corporation z Chin.

05. PODSTAWA METODOLOGICZNA WYCENY

Aby spełnić cel i przeznaczenie wyceny określone potrzebą zleceniodawcy należy ustalić wartość rynkową maszyny.

WARTOŚĆ RYNKOWA jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym czasie. Zakłada się odpowiednio długi czas wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na nieograniczonym, tzn. o wolnym dostępie, rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. rodzaj i zastosowanie przedmiotu wyceny, jego wytwórcę, konstrukcję, wyposażenie, stan techniczny, stopień zużycia i wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, a także warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową.

Podstawą wyceny w wyżej wymienionym celu są:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności urządzeń,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas, konserwacja, naprawa) i możliwości dalszego użytkowania.

Wycenę wykonano w oparciu o oględziny przeprowadzone w dniu 02.12.2017r. na terenie magazynu zamkniętego firmy TDP Sp. z o.o. w hali w Piasecznie k. Warszawy przy ul. Okulickiego 7/9, gdzie obecnie znajduje się wycinarka wodna.

06. UWAGI DODATKOWE

- oględziny przeprowadzono na terenie magazynu zamkniętego przy oświetleniu sztucznym, bez użycia specjalistycznego sprzętu diagnostycznego;
- przedstawione do oględzin urządzenia składowe wycinarki wodnej znajdują się w dobrym stanie technicznym;
- w czasie oględzin w Piasecznie urządzenia były przygotowane do celów transportowych (rozłączone i częściowo obwiniete folią stretchową);
- założono kompletność podzespołów urządzeń składowych wycinarki wodnej;
- założono sprawność techniczną urządzeń składowych wycinarki wodnej;
- wizualnie części składowe urządzeń składowych wycinarki wodnej nie posiadały uszkodzeń mechanicznych,
- brak możliwości sprawdzenia oprogramowania wgranego w komputer sterujący obrabiarką – założono kompletność oprogramowania dostarczonego przez producenta IGEMS, S/N: 7352;
- podczas oględzin nie przedłożono żadnej dokumentacji technicznej, drogą elektroniczną przysłano skan protokołu sprzedaży przedmiotowej obrabiarki z wyszczególnionym wyposażeniem;
- linia została zakupiona na terytorium Polski w firmie Techjet Sp. z o.o. (firma ta skompletowała i złożyła wszystkie urządzenia wchodzące w skład wycinarki wodnej)

07. KWESTIONARIUSZ INFORMACYJNY ŚRODKA TECHNICZNEGO

INFORMACJE OGÓLNE

Wycinarka wodna Techjet PowerJet 1530 - specyfikacja urządzeń sporządzona na podstawie oględzin, informacji od firmy Techjet Sp. z o.o. oraz informacji otrzymanych od zleceniodawcy.

1.	Nazwa środka technicznego	Wycinarka wodna
2.	Wytwórca	Dardi International Corporation
3.	Model, typ	Powerjet 1530, konstrukcja jednoramienna z korpusem odlewany oddzielonym od stołu
4.	Rok produkcji	2016
5.	Nr seryjny korpusu	DICM 16150 – nr seryjny nadany przez firmę Techjet, która złożyła maszynę w całość / 160229 - nr seryjny nadany przez firmę Dardi, która wyprodukowała maszynę

6.	Nr seryjny pompy wody	DIHP 16124 – nr seryjny nadany przez firmę TechJet, która złożyła maszynę w całość / 160334 - nr seryjny nadany przez firmę Dardi, która wyprodukowała maszynę
7.	Nr seryjny podajnika ścierniwa Viper-300	V300-17008
8.	Przebieg [h]	Brak możliwości odczytu
9.	Powierzchnia robocza stołu [mm]	OŚ X: 1600 OŚ Y: 3100
10.	Zakres roboczy głowicy tnącej [mm]	OŚ X: 1500 OŚ Y: 3000 OŚ Z: 160 (opcjonalnie 210 mm)
11.	Dokładność cięcia [mm]	±0.09
12.	Powtarzalność cięcia [mm]	±0.025
13.	Prędkość posuwu [m/mm]	0-15
14.	Zasilanie powietrzem [bar]	6
15.	Zasilanie prądem, moc	z sieci 3 x 380 [V], 37 [kW], 69 [A] – dotyczy pompy wody z sieci 3 x 380 [V], 3,2 [kW], 6 [A] – dotyczy sterowania mechanizmów korpusu i głowicy tnącej z sieci 230 [V], 0,7 [kW], 1,5 [A] – dotyczy podajnika ścierniwa
16.	Parametry podajnika ścierniwa Viper-300	max. masa ścierniwa 300 [kg]; max. zużycie powietrza 120 [l/min]; zasilanie ciśnieniem 6 [bar]; waga podajnika 100 [kg]
17.	Parametry pompy wody	max. wytwarzane ciśnienie 4130 [bar]; max. przepływ 3,7 [l/min]; ciśnienie wody na wejściu 4 [bar]; moc silnika 37 [kW]/50[KM]; waga modułu pompy 1300 [kg]; wymiary zewnętrzne modułu pompy: 1700 x 1000 x 1200 [mm]
18.	Wyposażenie	– korpus maszyny DARDI model DWJ 1530FB, S/N: 160229 lub DICM 16150; – pompa UHP DARDI model C50V, S/N: 160334 lub DIHP 16124 – wanna o polu roboczym 1,5x3 [m]; – głowica tnąca SP7; – oprogramowanie specjalistyczne IGEMS, S/N: 7352; – urządzenie do dostarczania ścierniwa RS WATERJET model Viper 300 rok produkcji 2017, S/N: 17008; – filtr oleju; – filtr wody; – licznik godzin pracy pompy; – wskaźniki ciśnienia; – panel sterowania; – komputer sterujący; – centralne smarowanie;

19.	Zasada działania	Proces cięcia odbywa się za pomocą wody, która krąży w zamkniętym obiegu. Sercem maszyny jest pompa wysokociśnieniowa (nurnikowa wysokoobrotowa). Zasilanie w wodę zapewnia pompa wstępna zabudowana w pobliżu pompy właściwej. Woda zanim trafi do pompy głównej przechodzi przez zestaw kolejnych filtrów. Woda pod wysokim ciśnieniem doprowadzana jest specjalnymi przewodami do głowicy. W przypadku dyszy wodno-ścierniwej dodatkowym wężykiem elastycznym doprowadzone jest także ścierniwo. Podawane jest ono z odpowiednim wydatkiem (stałym lub regulowanym). System podawania ścierniwa składa się ze zbiornika zasypowego oraz z mniejszego zbiornika pośredniego zamontowanego blisko głowicy roboczej. Głowica zamontowana jest na ruchomym ramieniu lub bramie. Ruch głowicy odbywa się w kierunkach osi X/Y. Napęd dla ruchomych ramion stanowią silniki krokowe lub serwomotory sprzężone z kontrolerem i oprogramowaniem sterującym pracą maszyny. Pod głowicą znajduje się obszar roboczy. Materiał przecinany układa się na tzw. ruszcie; ruszt powinien być idealnie wypoziomowany ponieważ odległość dyszy od obrabianego materiału jest niewielka. Ruszt zabudowany jest w "wannie" wypełnionej wodą. Na dnie wanny ułożone są grube stalowe płyty ochronne. Woda w wannie wyhamowuje strugę a po podniesieniu jej poziomu tak aby "zalać" strefę obróbki zmniejsza znacząco hałas związany z procesem przecinania.
-----	------------------	---



Rys. nr 1. Schemat poglądowy urządzeń wycinarki wodnej Techjet PowerJet 1530

Stan techniczny

Stan techniczny urządzeń wchodzących w skład wycinarki wodnej Techjet PowerJet 1530 można określić jako dobry; urządzenia są zdadne do dalszego użytkowania. Stwierdzono niewielkie uszkodzenia eksploatacyjne rusztu na wannie, reszta elementów składowych obrabiarki nie posiadała widocznych uszkodzeń. Urządzenia składowe wycinarki wodnej Techjet PowerJet 1530 nie były sprawdzone pod względem wykonywanej pracy - założono sprawność techniczną. Zweryfikowano wyposażenie – nie stwierdzono braków w wyposażeniu. Brak jakiegokolwiek dokumentacji technicznej.

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

1. Powyższe oszacowanie określa wartość rynkową wycinarki wodnej Techjet Powerjet 1530 ustaloną w podejściu kosztowym. Podana wartość jest wartością netto.
2. Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.
3. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w punkcie 04 i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny wynikającym z przedstawionych mu przez użytkownika informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym, lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez wykonawcę było niemożliwe, lub znacznie utrudnione.
6. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotów wyceny i za taką nie może być uznawane.
7. Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego obiektu oraz ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.

Załączniki:

1. Dokumentacja fotograficzna.

Opracował uprawniony rzeczoznawca
ds. wyceny maszyn i urządzeń
mgr inż. Bartłomiej Kosma

Załącznik nr 1. Dokumentacja fotograficzna



Zdj.01.



Zdj.02.



Zdj.03.



Zdj.04.



Zdj.05.



Zdj.06.



Zdj.07.



Zdj.08.



Zdj.09.



Zdj.10.



Zdj.11.



Zdj.12.



Zdj.13.



Zdj.14.



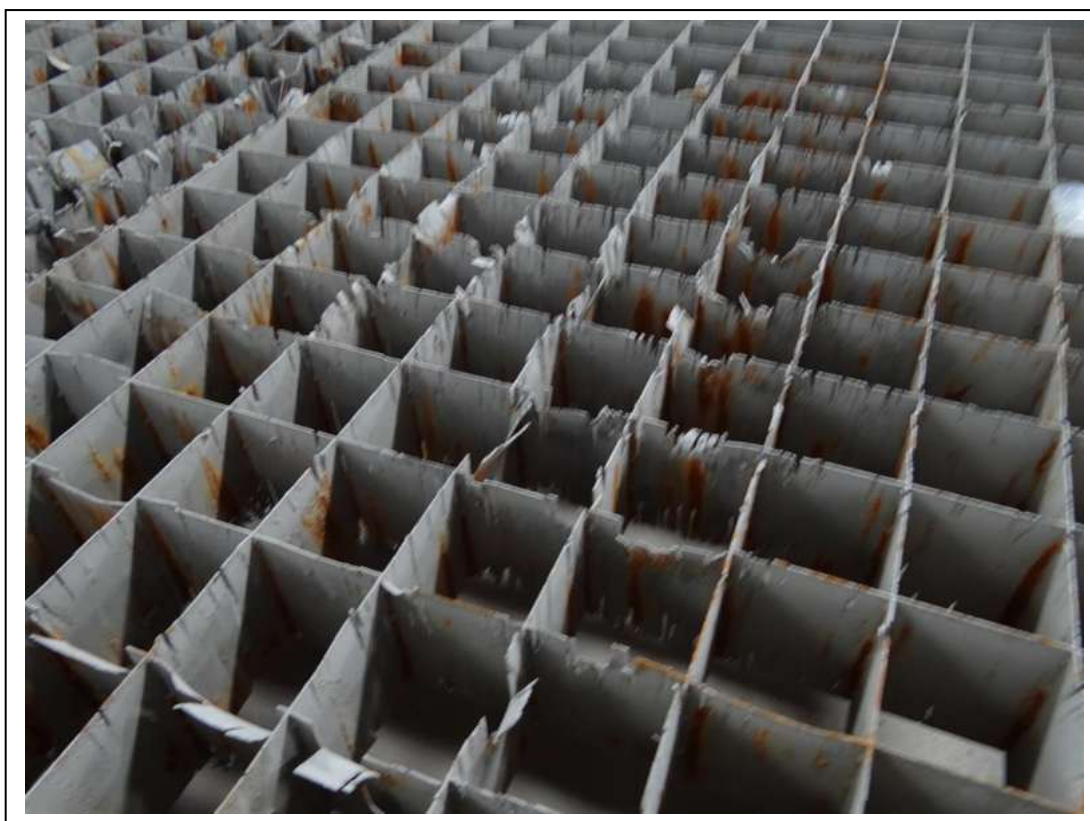
Zdj.15.



Zdj.16.



Zdj.17.



Zdj.18.



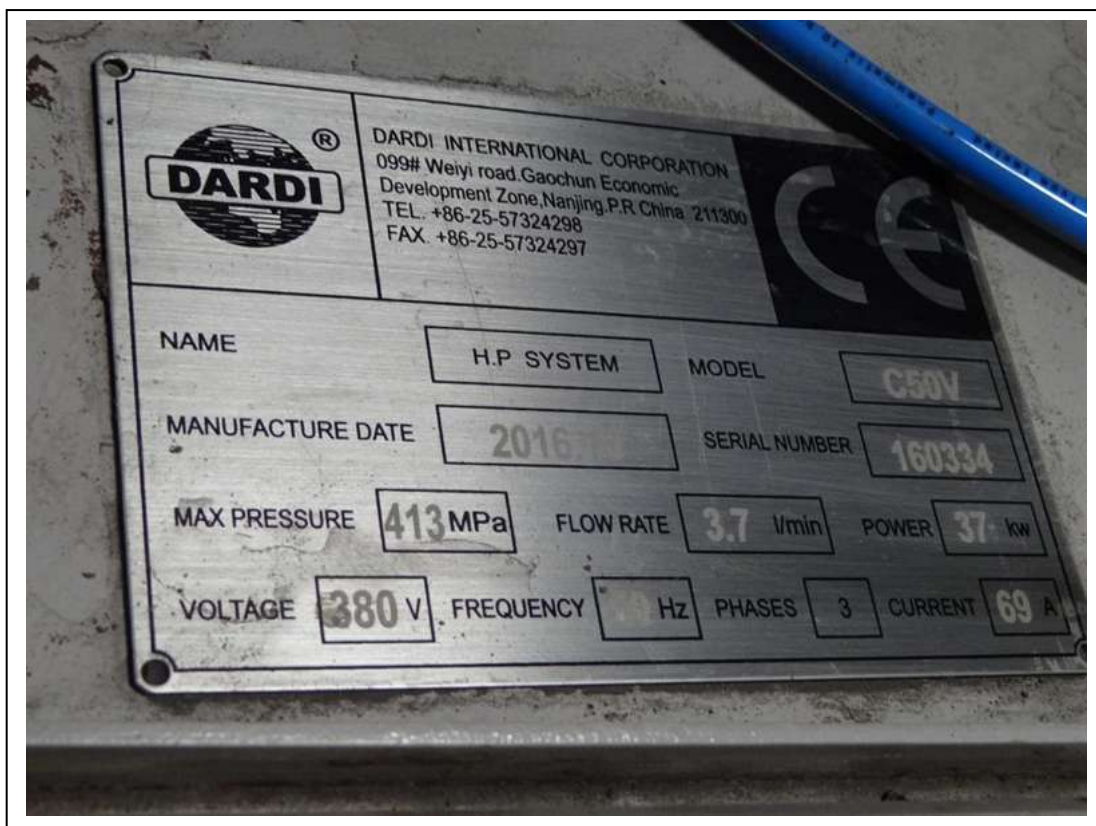
Zdj.19.



Zdj.20.



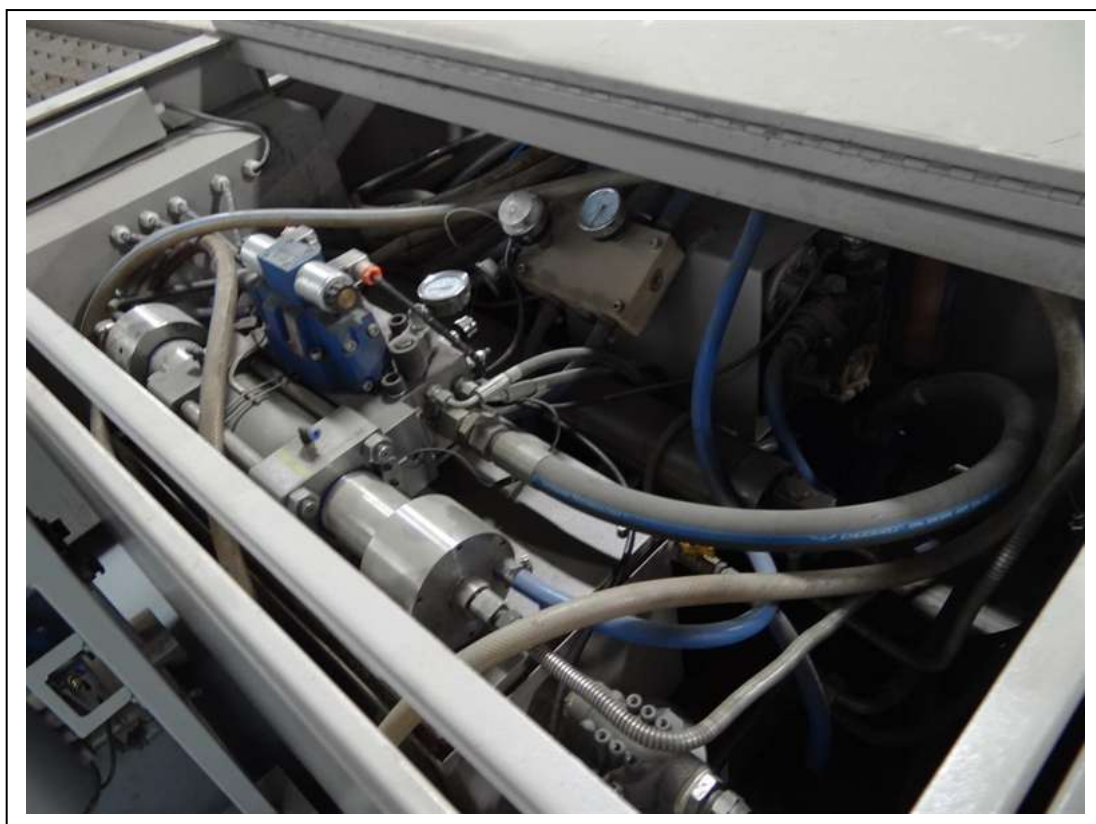
Zdj.21.



Zdj.22.



Zdj.23.



Zdj.24.



Zdj.25.



Zdj.26.



Zdj.27.



Zdj.28.



Zdj.29.



Zdj.30.



Zdj.31.



Zdj.32.



Zdj.33.



Zdj.34.



Zdj.35.



Zdj.36.



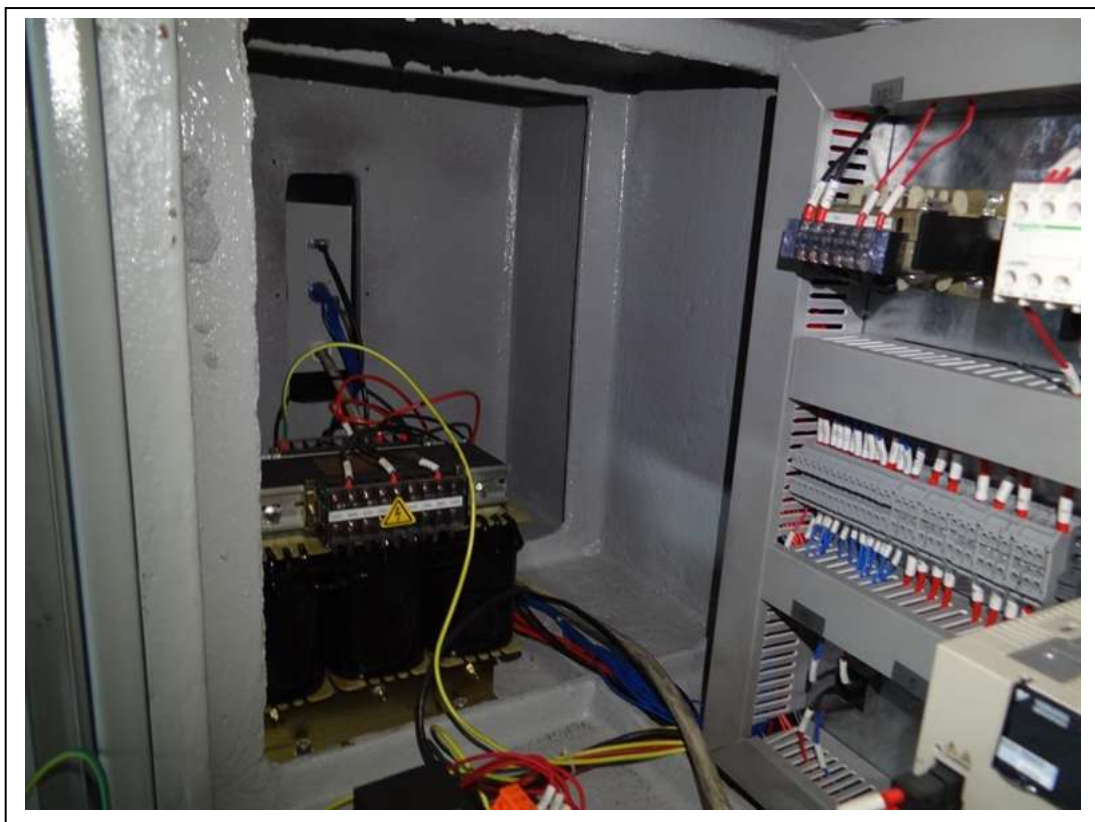
Zdj.37.



Zdj.38



Zdj.39.



Zdj.40.



Zdj.41.