

RZECZOZNAWCA BARTŁOMIEJ KOSMA

Lista Min. Infrastruktury i Rozwoju RS 001535

ul. Mehoffera 140
03-081 Warszawa
tel. 666-355-601
e-mail: bartlomiejkosma@o2.pl



**OPINIA TECHNICZNA NR
3003/BK/02/2018**

KARTA INFORMACYJNA

Szlifierka krawędziowa do nart i snowboardów
Wintersteiger Trimjet, S/N: 8480-4139

Wykonał:

mgr inż. Bartłomiej Kosma

Certyfikowany Rzecznawca
Lista Min. Infrastruktury nr RS001535
tel. 666-355-601

Warszawa, dnia 02.02.2018 r.

01. ZAMAWIAJĄCY

SG Equipment Leasing Polska Sp. z o.o.
00-102 Warszawa, ul. Marszałkowska 111

02. UŻYTKOWNIK

Brak

03. PRZEDMIOT WYCENY

Automatyczna szlifierka krawędziowa do nart i snowboardów Wintersteiger Trimjet, S/N: 8480-4139.

04. CEL WYCENY

Celem wyceny jest oszacowanie wartości automatycznej szlifierki krawędziowej do nart i snowboardów Wintersteiger Trimjet, wyprodukowanej przez firmę Wintersteiger AG, Johann-Michael-Dimmel-Straße 9, 4910 Ried im Innkreis z Austrii.

05. PODSTAWA METODOLOGICZNA WYCENY

Aby spełnić cel i przeznaczenie wyceny określone potrzebą zleceniodawcy należy ustalić wartość rynkową urządzenia.

WARTOŚĆ RYNKOWA jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym czasie. Zakłada się odpowiednio długi czas wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na nieograniczonym, tzn. o wolnym dostępie, rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. rodzaj i zastosowanie przedmiotu wyceny, jego wytwórcę, konstrukcję, wyposażenie, stan techniczny, stopień zużycia i wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, a także warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową.

Podstawą wyceny w wyżej wymienionym celu są:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności urządzenia,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas, konserwacja, naprawa) i możliwości dalszego użytkowania.

Wycenę wykonano w oparciu o oględziny przeprowadzone w dniu 25.01.2018r. na terenie magazynu zamkniętego firmy TDP Sp. z o.o. w hali w Piasecznie k. Warszawy przy ul. Okulickiego 7/9, gdzie obecnie znajduje się szlifierka krawędziowa.

06. UWAGI DODATKOWE

- oględziny przeprowadzono na terenie magazynu zamkniętego przy oświetleniu sztucznym, bez użycia specjalistycznego sprzętu diagnostycznego;
- przedstawione do oględzin elementy składowe szlifierki do nart i snowboardów znajdują się w dobrym stanie technicznym, nie posiadają widocznych uszkodzeń mechanicznych;
- w czasie oględzin w Piasecznie urządzenie było przygotowane do celów transportowych (złożone i częściowo obwinięte folią stretchową);
- założono kompletność podzespołów szlifierki do nart i snowboardów;
- brak możliwości sprawdzenia działania urządzenia na miejscu oględzin - założono sprawność techniczną szlifierki do nart i snowboardów;
- podczas oględzin nie przedłożono żadnej dokumentacji technicznej, drogą elektroniczną przysłano instrukcję obsługi;
- szlifierka do nart i snowboardów została zakupiona jako używana w firmie „Ikatur Andrzej Małyś Sp.J.” (przedstawicielstwo Wintersteiger na terenie RP)

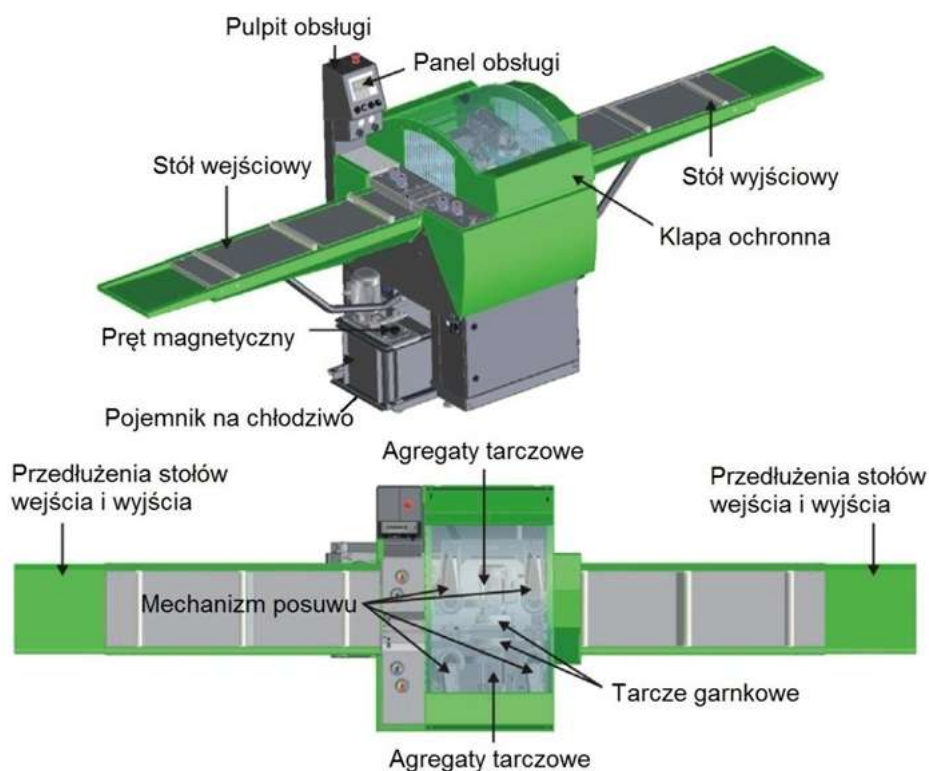
07. KWESTIONARIUSZ INFORMACYJNY ŚRODKA TECHNICZNEGO

INFORMACJE OGÓLNE

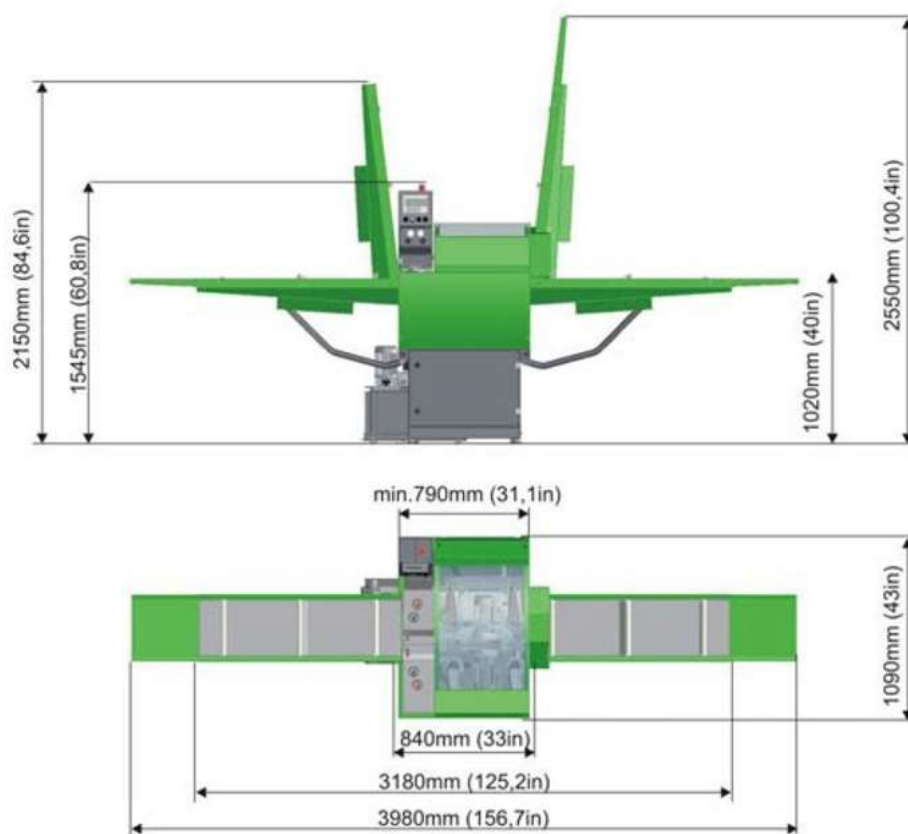
Automatyczna szlifierka krawędziowa do ostrzenia nart i snowboardów Wintersteiger Trimjet - specyfikacja urządzenia sporządzona na podstawie oględzin, informacji od firmy „Ikatur Andrzej Małyś Sp.J.” oraz informacji otrzymanych od zleceniodawcy.

1.	Nazwa środka technicznego	Automatyczna szlifierka krawędziowa do ostrzenia nart i snowboardów
2.	Wytwórca	Wintersteiger
3.	Model, typ	Trimjet
4.	Rok produkcji	2009
5.	Nr seryjny korpusu	8480-4139
6.	Przebieg [h]	Brak licznika czasu pracy
7.	Max. szerokość narty / deski snowboardowej	145 / 345
8.	Min. szerokość narty / deski snowboardowej	50 / 150
9.	Max. długość narty / deski snowboardowej	2250 / 2250
10.	Min. długość narty / deski snowboardowej	900 / 900
11.	Prędkość posuwu [m/min]	7

12.	Kąt szlifowania krawędzi [°], Tolerancja +/- 0,25°	krawędź boczna: 89 / 88,5 / 88 / 87,5 / 87 / 86 krawędź dolna: 0,5 / 0,75 / 1 / 1,25 / 1,5 / 2
13.	Pojemność zbiornika z wodą [l]	60
14.	Prędkość obrotowa szlifierek [obr/min]	3600
15.	Rodzaj tarcz szlifierskich	Garnkowe tarcze szlifierskie $\varnothing$ 154 mm x 40 mm o grubości ok. 25 [mm]
16.	Zasilanie powietrzem [bar]	6, zapotrzebowanie powietrza ok. 130 l/min
17.	Napięcie znamionowe, częstotliwość, moc, prąd znamionowy, zabezpieczenie min.-maks.	1N AC 208-230 [V], 50/60 [Hz], 1,45 [kW], 12 [A], 13/16 [A]
18.	Zasada działania	Proces ostrzenia odbywa się poprzez przesuwanie narty lub deski snowboardowej wzdłuż linii stołu wejściowego. Deska lub narta jest wsuwana w prowadnice, w których znajduje się mechanizm posuwu. Następnie narta/deska przeciągana przez agregat tarczowy (komplet dwóch tarcz ceramicznych), który szlifuje boki narty lub deski snowboardowej. Przesuw narty lub deski jest ciągły tzn. deska wchodzi stołem wejściowym, jest przeciągana przez agregat tarczowy i wychodzi stołem wyjściowym z jednakową prędkością 7 [m/min].
19.	Uwagi	Do pracy urządzenia niezbędny jest bezolejowy kompresor powietrza



Rys. 1. Budowa szlifierki krawędziowej Wintersteiger Trimjet



Rys. nr 2. Szlifierka krawędziowa Wintersteiger Trimjet – wymiary podane w [mm]

Stan techniczny

Stan techniczny części składowych szlifierki krawędziowej Wintersteiger Trimjet można określić jako dobry; brak widocznych jakichkolwiek uszkodzeń mechanicznych. Widoczne ślady eksploatacyjne w postaci pyłu z zeszlifowanych ślizgów nart. Nie weryfikowano urządzenia pod względem wykonywanej pracy - założono sprawność techniczną. Nie stwierdzono braków w wyposażeniu. Brak jakiegokolwiek dokumentacji technicznej.

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

1. Powyższe oszacowanie określa wartość rynkową szlifierki krawędziowej do nart i snowboardów Wintersteiger Trimjet, S/N: 8480-4139, ustaloną w podejściu kosztowym. Podana wartość jest wartością netto.
2. Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.
3. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w punkcie 04 i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny wynikającym z przedstawionych mu przez użytkownika informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym, lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez wykonawcę było niemożliwe, lub znacznie utrudnione.
6. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotów wyceny i za taką nie może być uznawane.
7. Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego obiektu oraz ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.

Załączniki:

1. Dokumentacja fotograficzna.

Opracował uprawniony rzeczoznawca
ds. wyceny maszyn i urządzeń
mgr inż. Bartłomiej Kosma

Załącznik nr 1. Dokumentacja fotograficzna



Zdj.01.



Zdj.02.



Zdj.03.



Zdj.04.



Zdj.05.



Zdj.06.



Zdj.07.



Zdj.08.



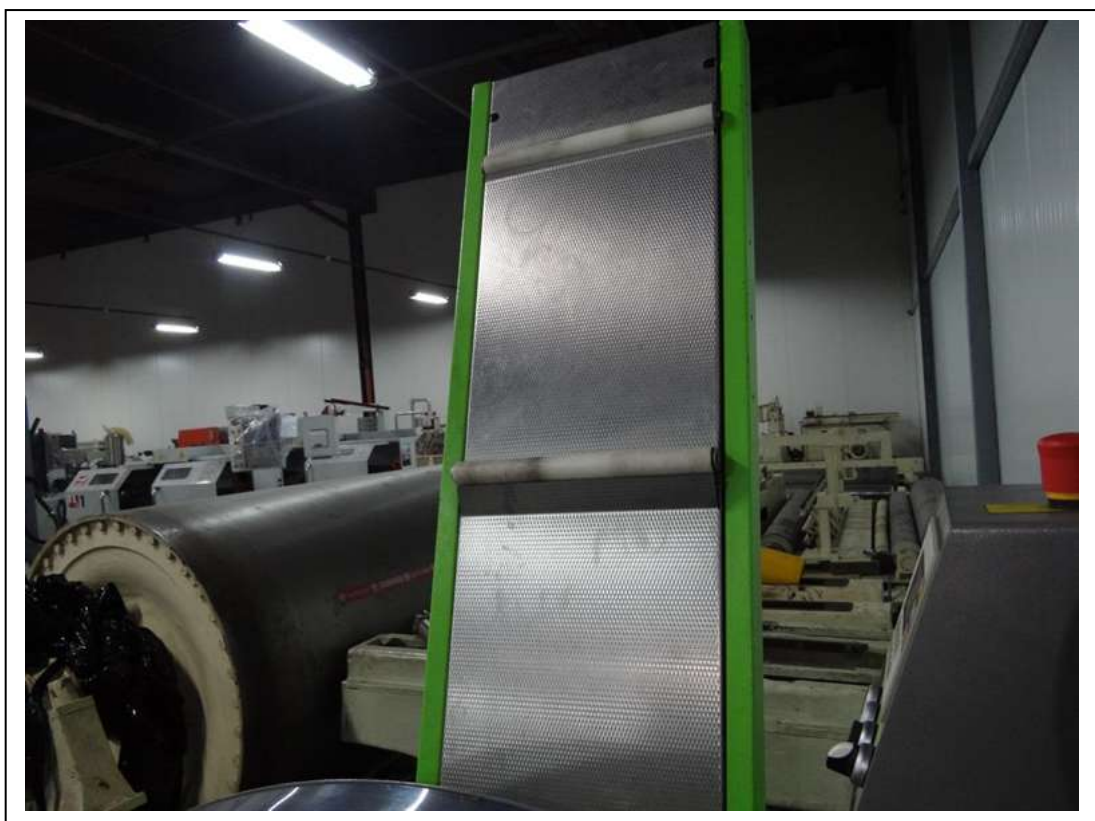
Zdj.09.



Zdj.10.



Zdj.11.



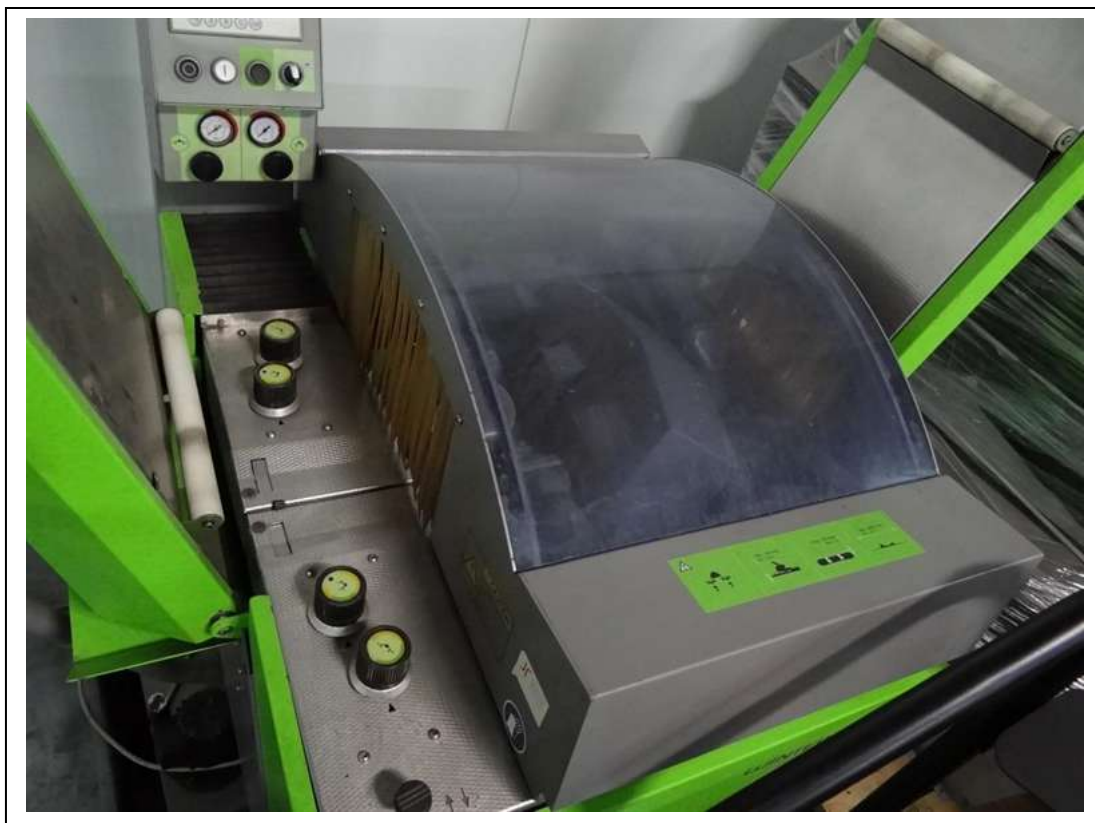
Zdj.12.



Zdj.13.



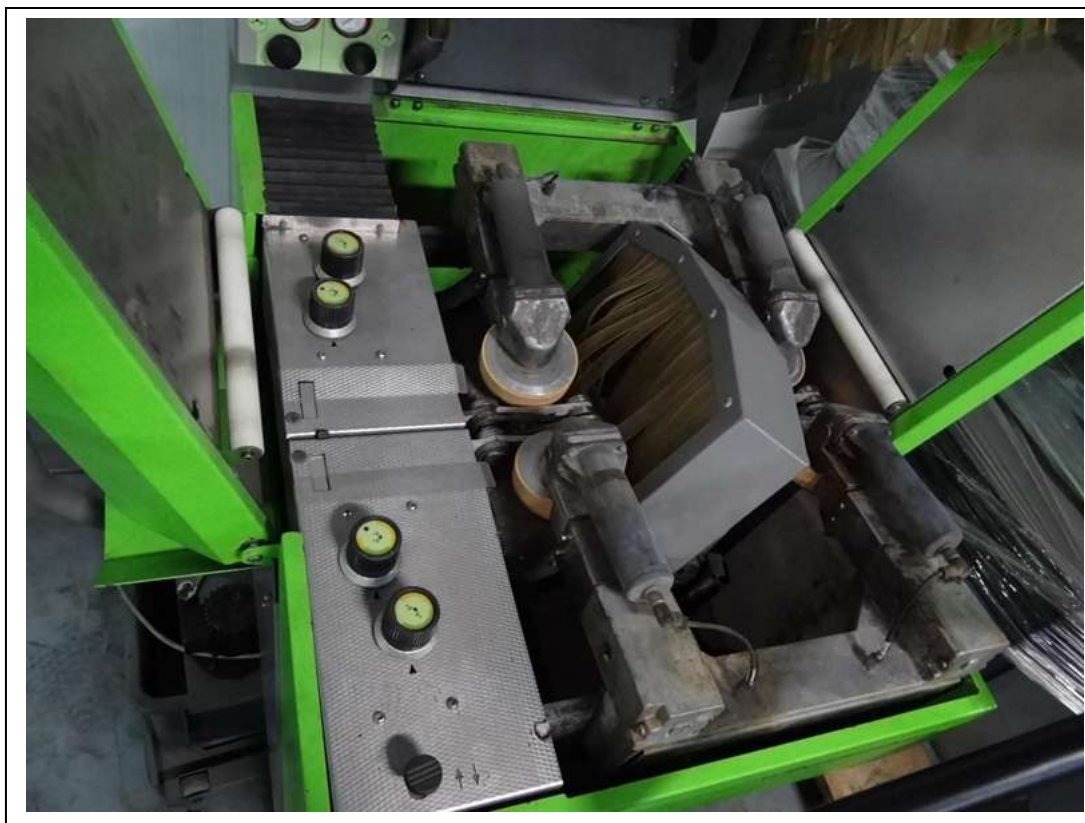
Zdj.14.



Zdj.15.



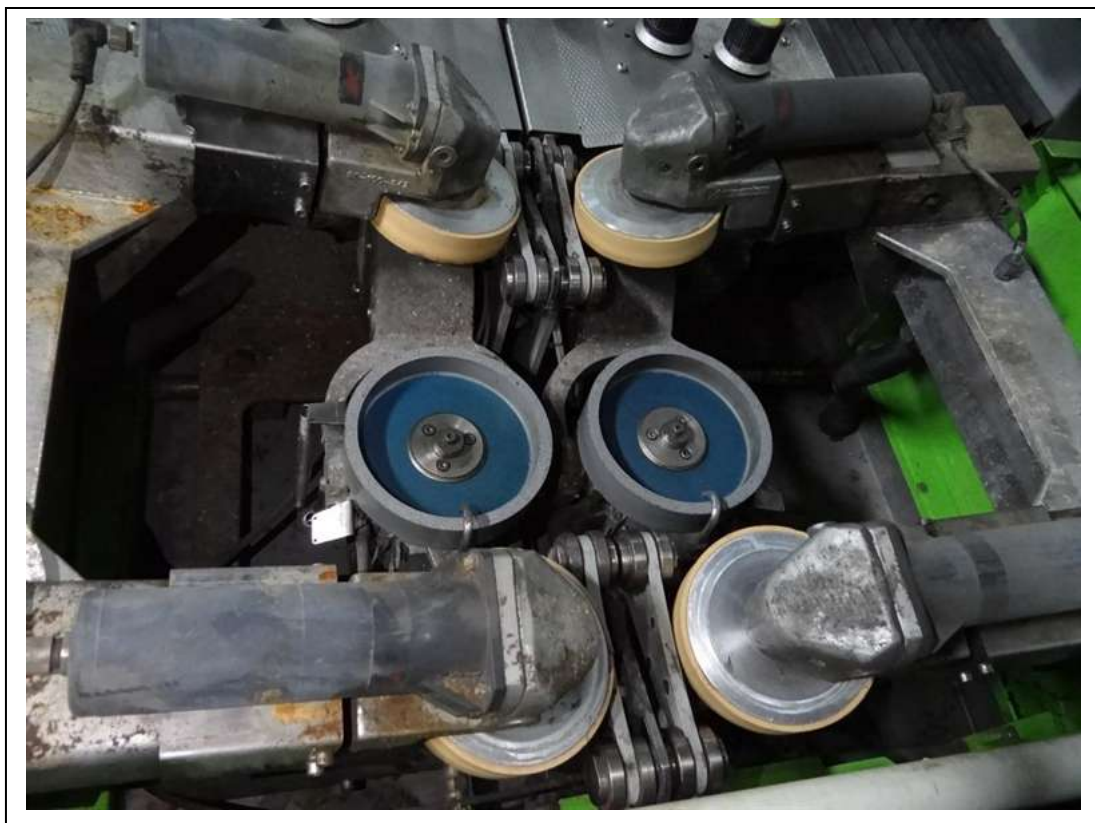
Zdj.16.



Zdj.17.



Zdj.18.



Zdj.19.



Zdj.20.



Zdj.21.



Zdj.22.